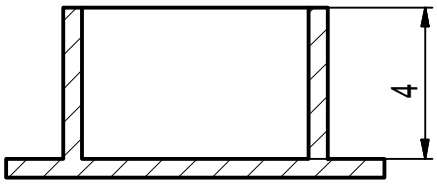
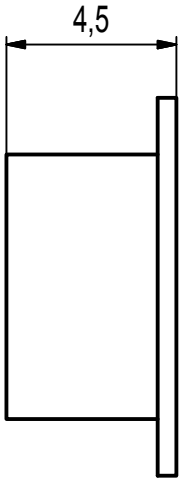
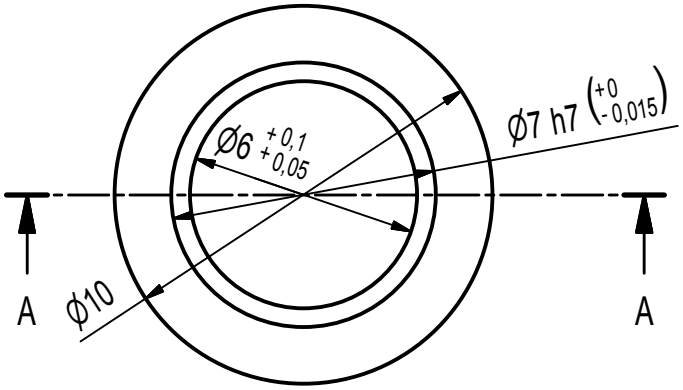
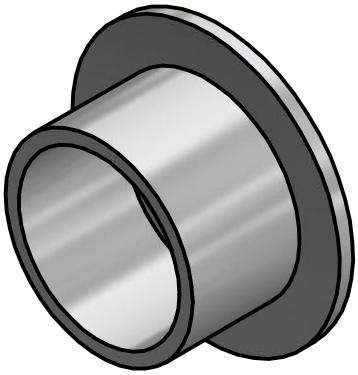
A-A (5 : 1)









Nr.	Änderung	Datum	Name
00	ERSTFREIGABE	30.07.2018	Fendt

Änderungsliste

Rz 6,3

Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr.	Material	Oberfläche	Benennung2	Hersteller	Hersteller Artikel-Nr.	Bemerkung	Ers.-Kenner
D0038505	3.3535 AlMg3	Eloxiert / schwarz					A

Maurer Electronics GmbH

Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 mittel.			
bis 6	± 0,1	über 120 bis 400	± 0,5
über 6 bis 30	± 0,2	über 400 bis 1000	± 0,8
über 30 bis 120	± 0,3	über 1000 bis 2000	± 1,2

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A

Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H

Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302

Werkstückkanten DIN ISO 13715 +0.1 -0.1

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden. Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

	Datum	Name
Modell	04.09.2018	Langgaßner
Zeichnung	30.07.2018	Fendt
Gepr.	04.09.2018	Langgaßner

Stabspiegelaufnahme

Stabspiegelaufnahme

Format	Konstruktionsartikel	Dokument-Nr.	Rev.	Blatt
A4	A0022548	D0038505	00	1

Ersatz für: | Ersetzt durch: | Maßstab: 5 : 1 | SAP Materialnr.: | Bauteile fettfrei !